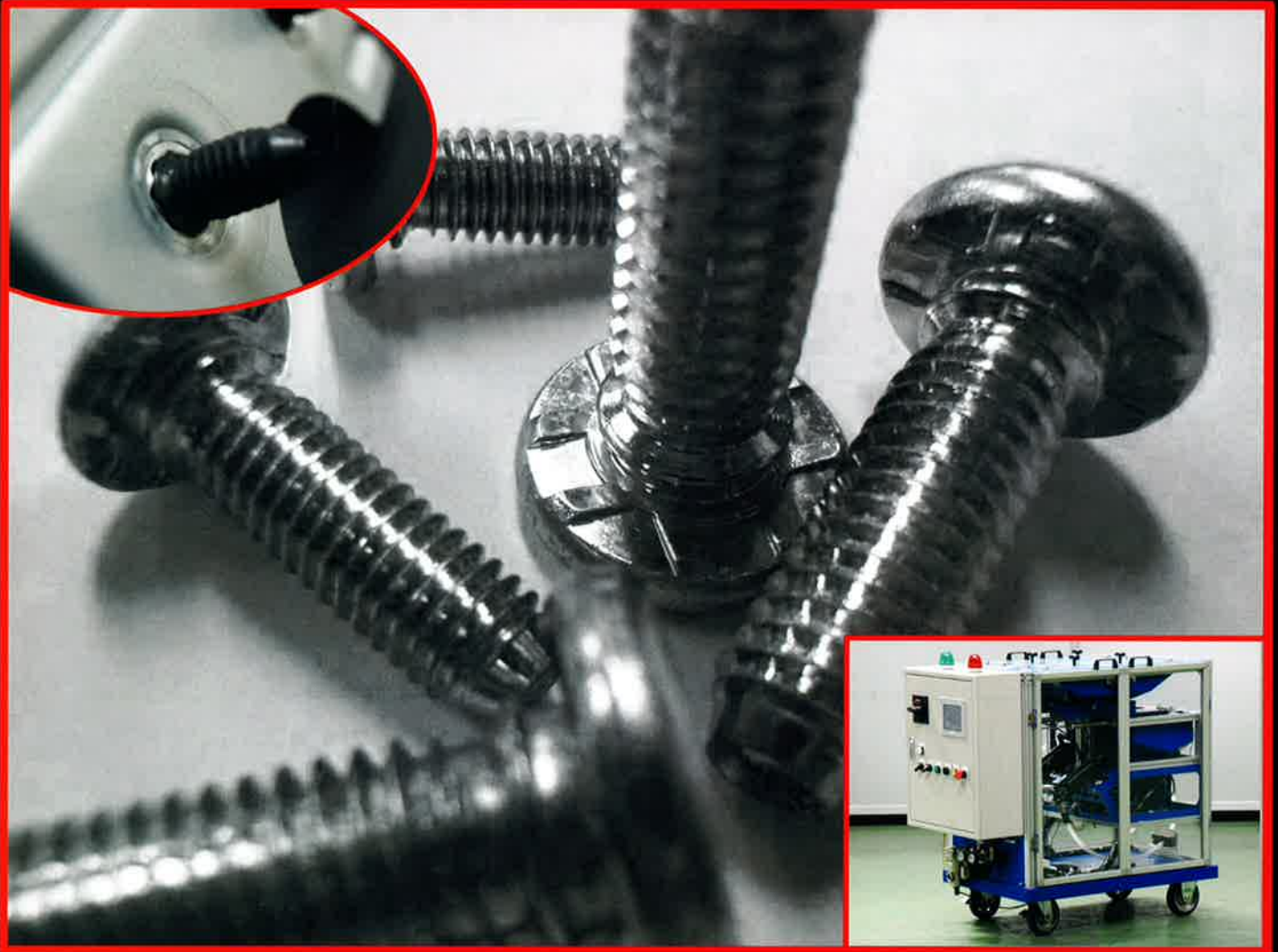


# CHECKLE®

PAT.P

— clinch bolt —



独特なチェック状(格子状)リブと抜け止めリングで  
パネルへ強固にカシメられボルト取付も信頼性が向上します

The ribs very specially designed in check plus ring stoppers assure the reliability on the bolts fixed to the panel so tightly.

独自のカシメシステムとの併用でカシメ作業の自動化にも対応できます

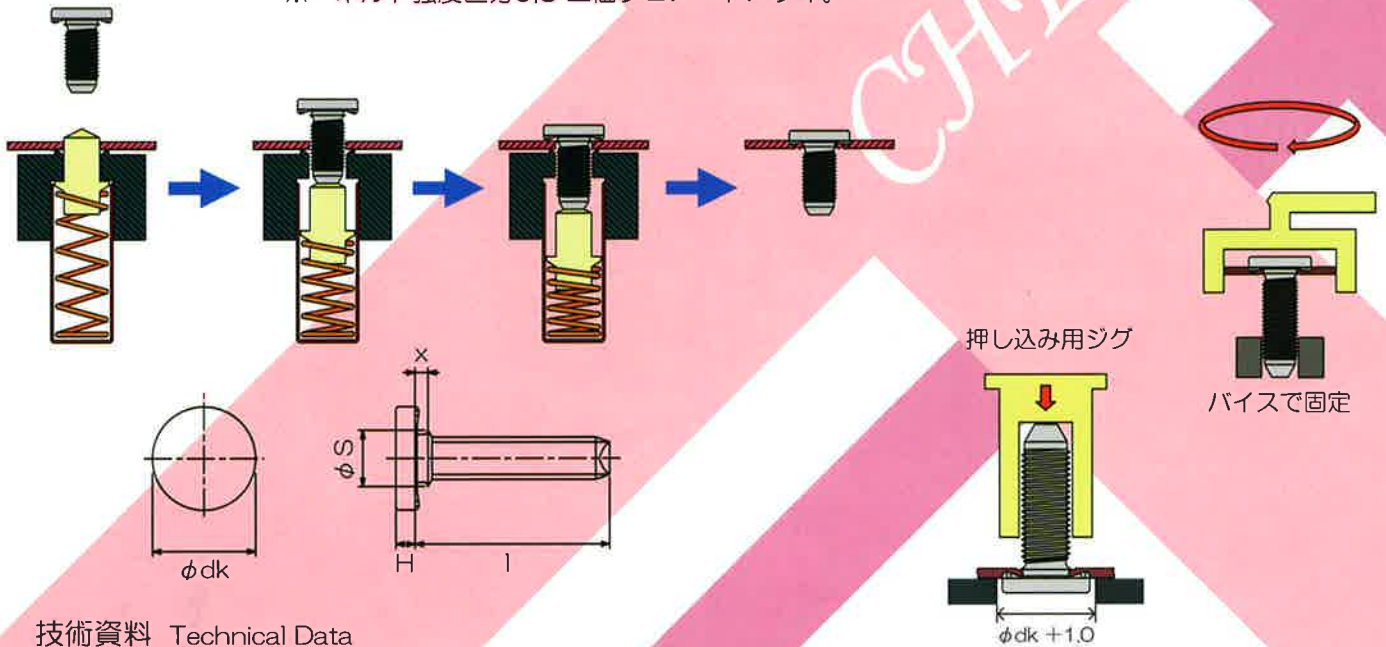
The bolts could be automatically clinched by advantage of our special clinching system.

# PIAS

## カシメボルト『チェックル』の特徴



- ※ カシメ作業でパネルへの取付ができ、作業が簡素化できます。
- ※ 溶接工程不要でカラー鋼板やメッキ鋼板にもそのまま使え、作業環境も改善されます。
- ※ ワンボルトで広範囲の板厚へ対応でき、在庫管理も低減できます。
- ※ 押し込み剥離・回転剥離共に高保持力で信頼性が向上します。
- ※ 独自のカシメシステムとの併用により大幅に作業性向上、インライン化も可能です。
- ※ ボルト強度区分9.8 三価クロメートメッキ。



### 技術資料 Technical Data

サイズ size	$\phi dk$ (mm)	$\phi S$ (mm)	H (mm)	X (mm)	板厚 (SPCC) plate thickness (mm)	押し込み剥離 push out load (kN)	回転剥離 break off torque (N·m)	カシメ ダイス staking die	厚入加重 staking force (kN)	推奨下穴径 hole die (mm)
M5-0.8	10.0 <sup>+0</sup> <sub>-0.5</sub>	5.6 ±0.1	2.0 <sup>+0</sup> <sub>-0.2</sub>	1.2 <sup>+0.2</sup> <sub>-0.1</sub>	0.6	0.5	6.9	CB51Y	27	5.7 ±0.05
					0.8	1.1	11.2			
					1.0	1.5	11.3			
					1.2	1.7	11.3			
					1.6	2.2	11.3			
M6-1.0	12.0 <sup>+0</sup> <sub>-0.8</sub>	6.7 ±0.1	2.0 <sup>+0</sup> <sub>-0.2</sub>	1.5 ±0.2	2.3	2.5	11.3	CB61Y	36	6.8 ±0.05
					0.8	1.2	18.0			
					1.0	1.5	20.6			
					1.2	2.2	21.1			
					1.6	2.8	20.3			
M8-1.25	16.0 <sup>+0</sup> <sub>-0.8</sub>	8.7 ±0.1	3.0 <sup>+0</sup> <sub>-0.2</sub>	1.8 ±0.2	3.2	4.2	19.6	CB81Y	57	8.8 ±0.05
					0.8	1.4	18.3			
					1.0	2.0	33.2			
					1.2	2.6	37.7			
					1.6	4.0	53.9			
					2.3	5.0	50.5	CB82Y	85	
					3.2	7.9	49.9			

※ 上表の強度（押し込み剥離と回転剥離値）は実測値であり保証値ではありません。

The strength values hereunder (push out and torque out values) are not any values guaranteed but all actually tested and measured only.

